



seit 1962

db

Artur Brecht
GmbH

Werkzeugbau
Funkenerosion

*Ihr Spezialist für
Erodiertechnik-
Lohnarbeiten*

*DE-75248 Ölbronn-Dürrn
bei Pforzheim*

Drahterodieren



Startlocherodieren



Senkerodieren





seit 1962

Artur Brecht
GmbH
Werkzeugbau
Funkenerosion

www.artur-brecht.de

Drahterosion

Leistungsspektrum:

Die Drahterosion ist unsere Schlüsseltechnologie in der Fertigung. Die Elektroerosion mittels Draht schneidet mit Hilfe eines Metalldrahts (Elektrode) eine programmierte Kontur in ein Werkstück. Überlagerte Bewegungen der oberen und unteren Drahtführung erlauben Hinterschnitte oder konische Flächen mit höchster Genauigkeit und feinsten Oberflächenqualitäten.

In der Bearbeitungszone erzeugt jede Entladung werkstückseitig einen Krater (Materialabtrag) und drahtseitig einen Abbrand (Verschleiss der Werkzeugelektrode). Der Draht ist meistens aus Schichtkupfer oder Messing.

Wir fertigen für Sie neue Werkzeuge sowie individuelle Einzel- & Serienteile.

Ihre Ersatz- & Verschleißteile von Werkzeugstahl bis Hartmetall in den Gebieten:

- Allgemeiner Werkzeug- / & Formenbau (Stempel, Schneidplatten, Formkerne, etc.)
- Automobilindustrie (u. a. für mechatronische Produkte, Steckverbinder, Fließpressteile etc.)
- Elektroindustrie (Leadframes, Kontakteile, Platinen etc.)
- Maschinen- & Anlagenbau (Profilwalzen, Sonderwerkzeuge etc.)
- Luft & Raumfahrtindustrie (präzise Sonderteile)
- Medizinindustrie (u. a. Zahnmedizin etc.)
- Werkzeugindustrie (Fräser, Sonderwerkzeuge etc.)
- Vorserienfertigung und Prototypen

Technologische Daten unserer Drahterodiermaschinen

Wir fertigen ausschließlich auf modernen **AGIE** Drahterodiermaschinen:

Service, Wartung und Pflege aus dem Hause

AGIE CHARMILLES 

Oberflächenrauigkeit Ra: bis 0,12
Kleinster Drahtdurchmesser: 0,05 mm
Standard Drahtdurchmesser: 0,20 - 0,25 mm
Verfahrwege: max. ca. 400 x 250 mm
sowie ca. 300 x 200 mm
Werkstückgrößen: 700 mm x 450 mm
(Sondergrößen auf Anfrage möglich)





seit 1962

Artur Brecht
GmbH
Werkzeugbau
Funkenerosion

www.artur-brecht.de

Senkerosion

Leistungsspektrum:

Die Senkerosion ist die weitere Schlüsseltechnologie in unserer Fertigung. Bei der Senkerosion wird die gewünschte Form mit einer dreidimensionalen Elektrode im Werkstück abgebildet. Durch überlagerte Bewegungen in den Achsen x, y, c, z erzeugt man unterschiedlichste Formen, Kavitäten und Hinterschnitte, wie sie zum Teil mit keinem anderen Bearbeitungssystem erreicht werden können. Die Elektrode ist meistens aus Kupfer oder Graphit.

Wir fertigen für Sie neue Werkzeuge sowie individuelle Einzel- & Serienteile.

Ihre Ersatz- & Verschleißteile von Werkzeugstahl bis Hartmetall in den Gebieten:

- Allgemeiner Werkzeug- / & Formenbau (Stempel, Schneidplatten, Formkerne, etc.)
- Automobilindustrie (u. a. für mechatronische Produkte, Steckverbinder, Fließpressteile etc.)
- Elektroindustrie (Leadframes, Kontakteile, Platinen etc.)
- Maschinen- & Anlagenbau (Profilwalzen, Sonderwerkzeuge etc.)
- Luft & Raumfahrtindustrie (präzise Sonderteile)
- Medizinindustrie (u. a. Zahnmedizin etc.)
- Werkzeugindustrie (Fräser, Sonderwerkzeuge etc.)
- Vorserienfertigung und Prototypen

Technologische Daten unserer Senkodiermaschinen

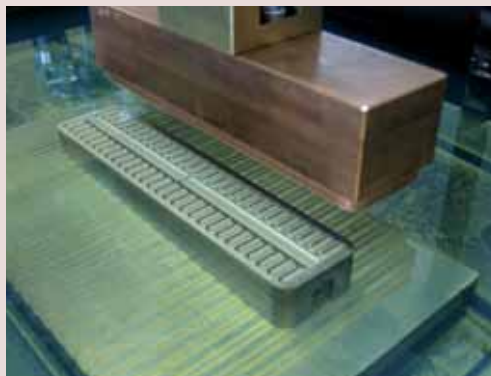
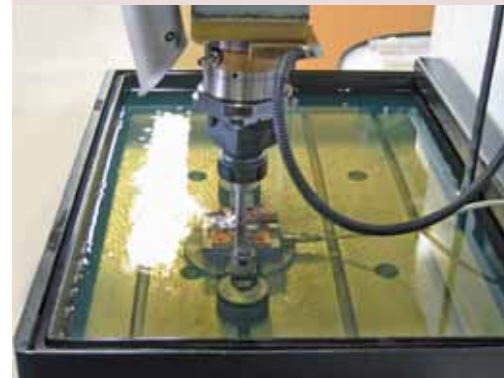


Wir fertigen auf Hansen, Maho-Hansen sowie modernen Zimmer + Kreim CNC-Senkerodiermaschinen mit Elektrodenwechslern.

Oberflächenrauigkeit bis Ra: 0,2
(Glanzerosion möglich)

Verfahrwege: max. 565 x 400 x 415 mm
(Tankhöhe max. 370 mm)

Werkstückgrößen: max. 850 x 600 mm
(Sondergrößen auf Anfrage möglich)



Startlocherosion

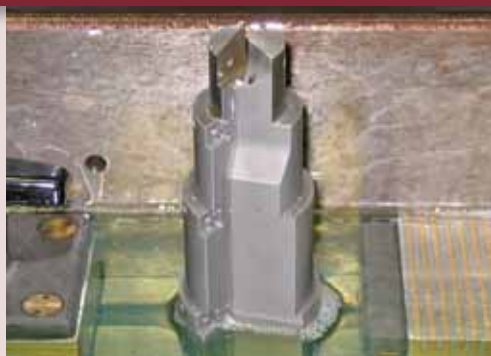
auf Agema AS 320

agema swiss

Bohrungsdurchmesser: 0,2 bis 2,5 mm
(größere Bohrungen: auf Anfrage)

Verfahrwege: 300 x 200 mm

Werkstückgrößen: auf Anfrage





seit 1962

Artur Brecht
GmbH
Werkzeugbau
Funkenerosion

www.artur-brecht.de



Ihre Ansprechpartner



Jochen Frey
Geschäftsführer

Tel. 0049 (0) 72 37 - 2 31
oder - 93 80

j.frey@artur-brecht.de



Frank Hoffmann
Drahterodieren
Senkerodieren

Tel. 0049 (0) 72 37 - 2 31
oder - 93 80

f.hoffmann@artur-brecht.de

Artur Brecht GmbH
Otto-Hahn-Straße 1
DE-75248 Ölbronn-Dürrn

Tel.: 0049 (0)7237/231 + 9380
Fax: 0049 (0)7237/9894

info@artur-brecht.de
www.artur-brecht.de



Über uns:

Ein umfangreicher Maschinenfuhrpark ermöglicht uns Ihnen eine schnelle und individuelle Durchlaufzeit anzubieten. Der Service beginnt bei der Produktberatung sowie der Anfertigung von Startlöchern, auf unserer AGEMA - & Sodik Starloch-erodiermaschine.

Wir Programmieren auf modernen CAM-Arbeitsplätzen (u. a. Mechanic). Die Fertigung von Präzision erfolgt in modernen, klimatisierten Räumen.

Starke Technologien, hohe Abtragungsgeschwindigkeiten sowie 100% Prozessüberwachung, kombiniert mit neuen Ideen unserer Experten, verkörpern unsere Stärken.

Ein erfahrener, langjähriger und hochmotivierter Mitarbeiterstamm erzeugt für Sie
Erodiertechnik der EXTRA-KLASSE.

Haben Sie Fragen oder möchten Sie mehr über die Funkenerosion und das Verfahren wissen?

Dann besuchen Sie uns doch einfach oder vereinbaren einen individuellen Beratungstermin mit unseren Experten in unserem Erodierzentrum. Wir freuen uns auf Sie!



Zertifizierter Betrieb nach
DIN EN ISO 9001:2000

Anfahrtsskizze



Firmengründer Artur Brecht

